

環境的側面

循環型社会形成に貢献するリサイクル技術

JFEグループは、製鉄技術とエンジニアリング技術を融合し、さまざまな廃棄物のリサイクル事業に取り組んでいます。製鉄所のインフラを高度活用した使用済みプラスチックの高炉原料化をはじめ、蛍光灯リサイクル、

2007年度
容器包装プラスチック
(その他プラ) 落札量

9.6 万トン
/年

2006年度
使用済み蛍光灯
処理量(直管40W換算)

2,000 万本/年

2006年度
廃家電4品目処理量

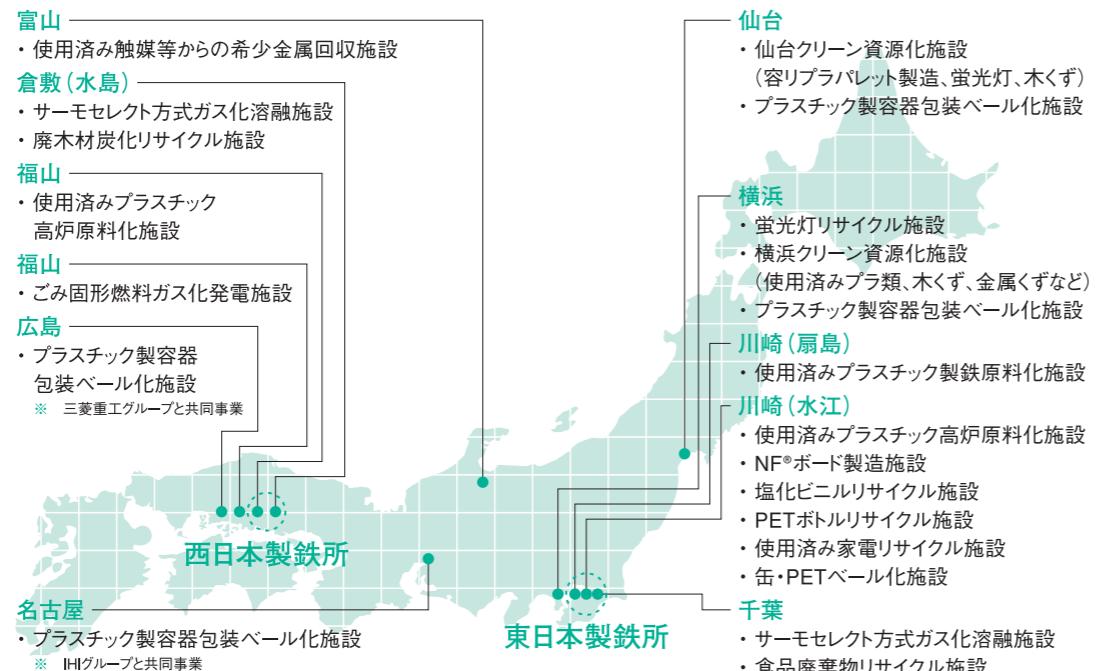
71 万台
/年

リサイクルの概要は

JFE環境
<http://www.jfe-kankyo.co.jp/>

J F E G R O U P
B U S I N E S S
R E P O R T 2007

JFEグループのリサイクル事業の展開



お客様の声

松下电工株式会社様

松下电工では、蛍光灯の【貸与】から使用済み蛍光灯の回収・適正処理までをサービス会社がトータルに行い、「あかり」という【機能をサービス】として提供する「あかり安心サービス」を行っています。JFE環境の使用済み蛍光灯リサイクル工場は、安全でリサイクル率の高い処理を行っており、「あかり安心サービス」の関東地区の重要な処理拠点です。

■ あかり安心サービス

<http://biz.national.jp/Ebox/akarianshin/index.html>



松下电工株式会社
電材マーケティング本部
カスタマークリエイトセンター
ソリューションズグループ
環境・メンテナンス事業推進担当(あかり安心サービス担当)部長
宮木 正俊様

花王株式会社 すみだ事業場様

花王すみだ事業場の取り組み

花王では、全社共有の廃棄物管理システムにより、廃棄物処理会社様に関する処理認可状況、契約内容や期限等が確認できるようになっており、業務の適正化、効率化を図っています。当事業場では、2005年度に当社基準目標であるゼロエミッション(最終処分率0.5%未満)を達成しました。その一環をJFE環境様にご協力いただいています。



花王株式会社
すみだサービスセンター
安全環境グループ
飯塚 恒一様

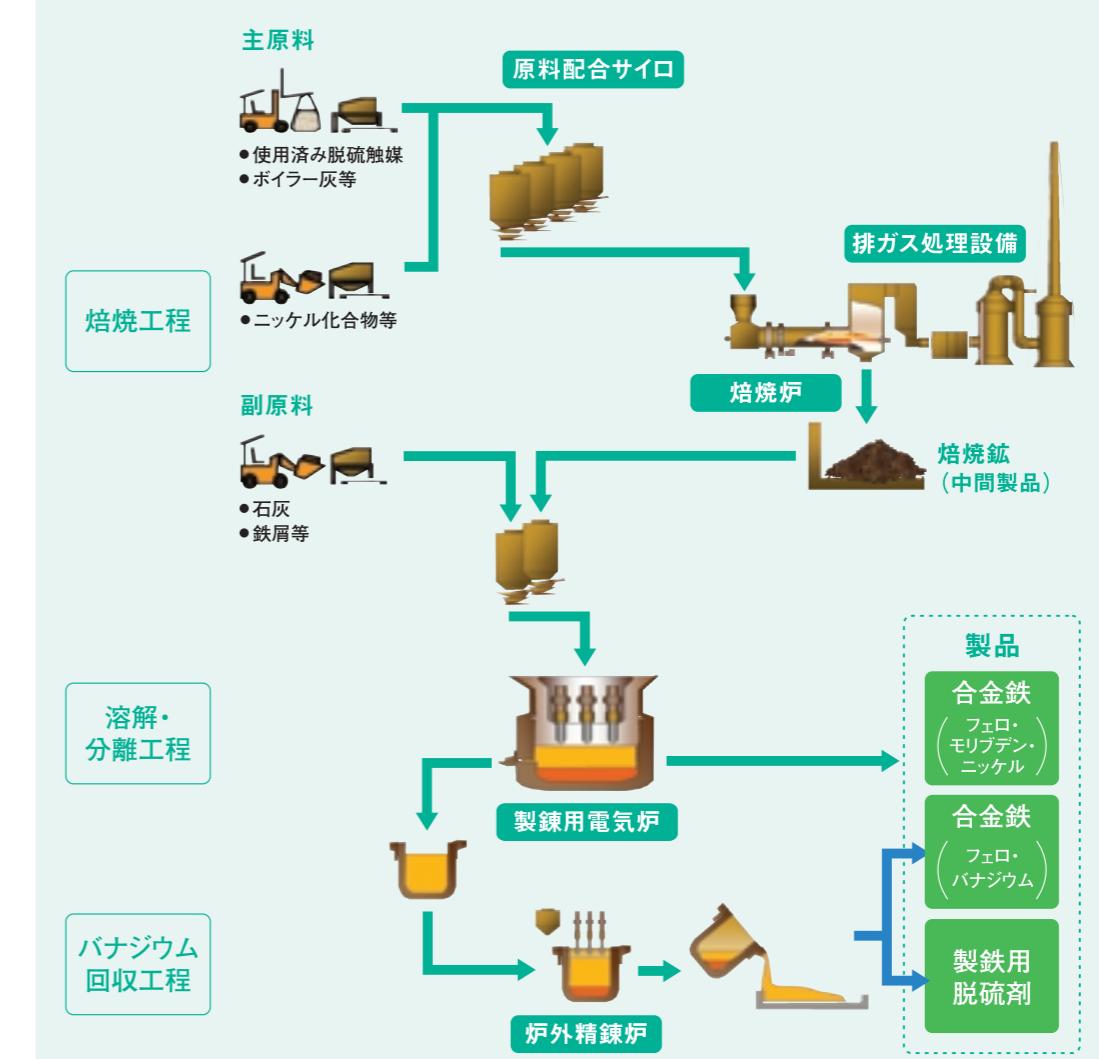
使用済み触媒等からの希少金属回収

JFEは、資源の有効利用を目的として、国内の製油所から発生する使用済み脱硫触媒や火力発電所から排出されるボイラーリー灰等から、ニッケル、モリブデンおよびバナジウムなどの希少金属を回収し合金鉄を製造し、供給しています。

運ばれてきた使用済み触媒やボイラーリー灰は、焙焼炉にて水・油分、硫黄分除去などの一次処理されたのち、電気炉にてニッケル、

モリブデンと酸化バナジウムに分離し、その後、バナジウムの還元処理、ニッケル、モリブデンの不純物除去処理を行います。このような工程を経て、希少金属であるニッケル、モリブデン、バナジウムが回収されます。世界的に希少金属の需要が高まる中、JFEは廃棄物からの希少金属回収を通じて、循環型社会の形成に貢献しています。

金属回収事業製造工程の概要



本事業は、JFEマテリアルが出資するメタルテクノロジーにて実施しています。